



AKADEMIA
SZTUK
PIĘKNYCH
W GDAŃSKU

INSTRUKCJA BHP WYKONYWANIA PRAC W PROTOTYPOWNI

AKADEMII SZTUK PIĘKNYCH W GDAŃSKU

I. WYMAGANIA DOTYCZĄCE OSÓB DOPUSZCZONYCH DO PRACY:

Do samodzielnej pracy przy obsłudze maszyn stolarskich może przystąpić osoba:

1. Pełnoletnia.
2. Posiadająca odpowiednie przeszkolenie:
 - a. wstępne, ogólne, stanowiskowe z zakresu bezpieczeństwa i higieny pracy,
 - b. stanowiskowe do pracy na konkretnej maszynie,
 - c. w zakresie ochrony przeciwpożarowej.
3. Posiadająca zaświadczenia wystawione przez lekarza medycyny pracy o braku przeciwwskazań do pracy lub podjęcia nauki na Uczelni.
4. Posiadająca zezwolenie bezpośredniego przełożonego lub prowadzącego zajęcia na wykonywanie pracy.
5. Ubrana w odzież, która jest obcisła, ma zapinane mankiety, jest w nakryciu głowy całkowicie okrywającym włosy lub ma odpowiednio spięte włosy.
6. W miarę potrzeb używająca ochronniki słuchu, okulary ochronne lub przyłbice oraz inne wymagane środki ochrony.

II. WYMAGANIA DOTYCZĄCE STANOWISKA PRACY:

1. Stanowisko pracy musi być utrzymywane w stałym porządku.
2. Elementy przeznaczone do obróbki i obrobione powinny być składowane na dostosowanych do tego celu paletach.
3. Należy zapewnić właściwie oświetlone stanowisko pracy.
4. Należy zapewnić odpowiednią temperaturę, nie niższą niż 18°C.
5. W pomieszczeniach, gdzie znajdują się maszyny powinna zostać zapewniona sprawna wentylacja mechaniczna ogólna, a także odciągi miejscowe do wiórów i trocin.
6. Maszyny winny być tak ustawione, by dostęp do nich był swobodny z każdej ze stron, tak by wyeliminować niebezpieczeństwo poniesienia wypadku przez obsługującego.

III. WYMAGANIA DOTYCZĄCE OBSŁUGIWANYCH MASZYN:

1. Powinny posiadać certyfikat ze znakiem bezpieczeństwa.
2. Powinny posiadać aktualne przeglądy okresowe oraz bieżące naprawy.
3. Zgodnie z określonymi czasookresami oraz po każdej naprawie, malowaniu i zmianie miejsca ustawienia powinny mieć sprawdzaną, przez osoby do tego upoważnione, skuteczność działania instalacji przeciwporażeniowej zgodnie z wymogami przepisów prawa polskiego oraz dokumentacją techniczno-ruchową.

4. Elementy sterownicze winny być dobrze zabezpieczone przed przypadkowym włączeniem i tak uruchamiane (przy ręcznych maszynach) by zwolnienie wyłącznika powodowało wyłączenie maszyny.
5. Przy maszynach stacjonarnych elementy sterownicze muszą być łatwo dostępne, dobrze zabezpieczone przed przypadkowym włączeniem. Jeśli są one obsługiwane przez więcej niż jedną osobę muszą być łatwo dostępne z obu stron urządzenia.
6. Wszystkie elementy ruchome muszą być osłonięte, urządzenia zabezpieczające muszą mieć zamocowane na swoim miejscu.
7. Montaż, naprawy czy czyszczenie obrabiarek winny być wykonywane przez upoważnionego pracownika:
 - a. przy wyłączonym napędzie urządzenia, zabezpieczonym tak, by niemożliwe było przypadkowe jej uruchomienie,
 - b. w miejscach wyznaczonych zostały postawione tablice z napisem „Naprawa - nie uruchamiać”.
8. Urządzenia mocujące obrabiany materiał muszą gwarantować pewne zamocowanie obrabianego materiału.

IV. OBSŁUGA MASZYN:

1. Przed dopuszczeniem do zajęć przy maszynach i innych urządzeniach technicznych w prototypowni, studentów zaznajamia się z zasadami i metodami pracy zapewniającymi bezpieczeństwo i higienę pracy przy wykonywaniu czynności na stanowisku roboczym.
2. Rozpoczęcie zajęć, w prototypowni, może nastąpić po sprawdzeniu i upewnieniu się przez prowadzącego zajęcia, że stan maszyn i innych urządzeń technicznych, instalacji elektrycznej i narzędzi pracy, a także inne warunki środowiska pracy nie stwarzają zagrożeń dla bezpieczeństwa studentów.
3. Prowadzący zajęcia oraz student uruchamiający obrabiarkę zobowiązany jest do sprawdzenia, czy uruchomienie jej nie grozi wypadkiem:
 - a. czy obrabiarka i narzędzia są w należytej sprawności,
 - b. czy osłony, zabezpieczenia, czy znaki ostrzegawcze są na właściwych miejscach i w dobrym stanie,
 - c. czy przewód zasilający wraz z wtyczką nie wykazują oznak uszkodzenia (przetarc, przecięć, itp.).
4. Jeśli przy danym urządzeniu pracuje więcej osób, każda z nich zobowiązana jest do sprawdzenia, czy uruchomienie jej nie spowoduje wypadku. Pracownik odpowiedzialny za pracę na danej obrabiarce dopiero po stwierdzeniu, że na każdym odcinku nie ma zagrożeń i ostrzeżeniu współpracowników może ją uruchomić.

5. Należy sprawdzić umocowanie obrabianego przedmiotu, tak by niemożliwe było jego wyrwanie w czasie obróbki.
6. Przy obróbce materiału o znacznej długości należy stosować odpowiednie przystawki.

V. ZABRONIONE JEST:

1. Praca w nieodpowiedniej odzieży, która winna być bez odstających i zwisających części, bez nakrycia głowy lub odpowiednio spiętych włosów, czy też bez zalecanych ochronników słuchu lub oczu.
2. Praca na niesprawnej maszynie.
3. Zastawianie przejść i dróg między maszynami.
4. Obrabianie drewna rozbiórkowego (mogą w nim znajdować się np. gwoździe, śruby).
5. Jeśli obrabiarka nie ma samoczynnego smarowania - smarowanie podczas pracy maszyny. Czynność tą można wykonywać tylko przy unieruchomionym sprzęcie. Jeśli podczas smarowania rozleje się oliwa należy ją natychmiast usunąć, tak by nie spowodowała np. poślizgnięcia i upadku.
6. Hamowanie obrabiarki ręką lub przy użyciu jakichkolwiek przedmiotów.
7. Sprawdzanie dłonią dokładności obróbki czy jakichkolwiek manipulacji przy obrabianym przedmiocie podczas jego obrabiania przy uruchomionej maszynie.
8. Usuwanie wiórów i ścinek z urządzeń pozostających w ruchu.
9. Ręczne usuwanie wiórów. Należy wykonywać to za pomocą pędzli, szczotek czy specjalnych haczyków.
10. Stosowanie oświetlenia miejscowego o napięciu wyższym jak 24V.
11. Spożywanie posiłków i napoi w części warsztatowej.